



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 13337.2—2011  
代替 GB/T 13337.2—1991

---

## 固定型排气式铅酸蓄电池 第2部分：规格及尺寸

Stationary lead-acid batteries—Vented types—  
Part 2: Capacity specifications and size

2011-07-29 发布

2011-12-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	Ⅲ
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 产品的名称及定义 .....	1
4 产品的型号及规格 .....	1
5 蓄电池的端子极性标识 .....	4
6 蓄电池的连接方式 .....	4

## 前 言

GB/T 13337《固定型排气式铅酸蓄电池》分为两部分：

- 第1部分：技术条件；
- 第2部分：规格及尺寸。

本部分是 GB/T 13337 的第2部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分替代 GB/T 13337.2—1991《固定型防酸式铅酸蓄电池》。与 GB/T 13337.2—1991 相比，主要在以下部分有改变：

- 标准名称更改为《固定型排气式铅酸蓄电池 第2部分：规格及尺寸》；
- 增加了“前言”；
- 增加了“产品的名称及定义”(见第3章)；
- 修改了“外形图”(见图1及1991年版图1)；
- 修改了2V系列规格(见4.2及1991年版第5章)；
- 增加了6V系列规格(见4.2)；
- 增加了12V系列规格(见4.2)；
- 增加了蓄电池的端子极性标识(见第5章)；
- 增加了蓄电池的端子连接方式(见第6章)。

本部分由中国电器工业协会提出。

本部分由全国铅酸蓄电池标准化技术委员会(SAC/TC 69)归口。

本部分主要起草单位：沈阳蓄电池研究所、中船重工淄博火炬能源有限责任公司、山东瑞宇蓄电池有限公司、山东圣阳电源股份有限公司、江苏双登集团有限公司、河北省产品质量监督检验院、超威电源有限公司、浙江天能电池有限公司、浙江海久电池股份有限公司、湖北骆驼蓄电池股份有限公司、上海海宝特种电源有限公司、安徽省产品质量监督检验研究院。

本部分主要起草人：董书岭、陈玉松、刘毅、陈晓红、褚元清、周庆申、吴德元、周明明、杨元玲、朱俭、杨诗军、陈延祥、赵冰。

本部分所代替标准的历次版本发布情况：

- GB/T 13337.2—1991。

# 固定型排气式铅酸蓄电池

## 第 2 部分:规格及尺寸

### 1 范围

GB/T 13337 的本部分规定了固定型排气式铅酸蓄电池(以下简称蓄电池)的产品的名称、定义和蓄电池的容量规格、最大外型尺寸、端子极性标识及蓄电池的连接方式等。

GB/T 13337 的本部分适用于开关操作、安全保护装置、信号系统、电信装置、计算机、紧急事故照明以及各种直流电源用蓄电池及蓄电池组。

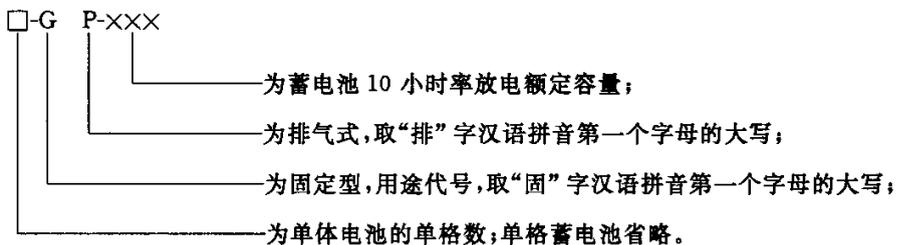
### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 13337.1 固定型排气式铅酸蓄电池 技术条件

### 3 产品的名称及定义

#### 3.1 蓄电池名称及定义

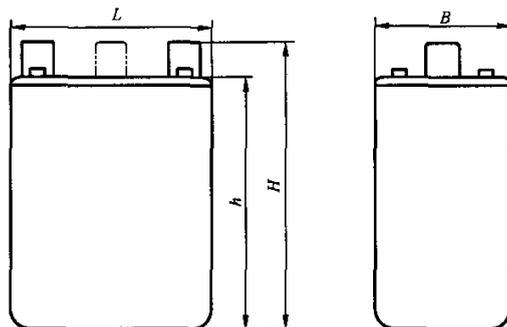


#### 3.2 特殊蓄电池的名称

允许按有关协议或合同进行命名。

### 4 产品的型号及规格

#### 4.1 蓄电池的外形尺寸如图 1 所示。



说明:

$L$ ——蓄电池长,即极板数排列方向的尺寸,单位为毫米(mm);

$B$ ——蓄电池宽,即极板宽度方向的尺寸,单位为毫米(mm);

$h$ ——蓄电池槽高,单位为毫米(mm);

$H$ ——蓄电池总高,单位为毫米(mm)。

图 1

4.2 蓄电池的型号规格应符合表 1、表 2、表 3、表 4、表 5 的规定。

4.3 未列入表中的产品型号规格可由用户及制造商协商确定。

表 1 蓄电池容量规格及尺寸(第 I 系列)

序号	蓄电池型号	额定电压 V	10 小时率 额定容量 $A \cdot h$	最大外型尺寸 mm				参考质量 kg	
				长	宽	槽高	参考总高	无液	带液
1	GP-200	2	200	104	207	356	408	13	17
2	GP-250	2	250	125	207	356	408	16.5	21
3	GP-300	2	300	146	207	356	408	18	24
4	GP-350	2	350	125	207	472	524	21	29
5	GP-420	2	420	146	207	472	524	24	34
6	GP-490	2	490	167	207	472	524	28	39
7	GP-600	2	600	146	207	647	699	35	47
8	GP-800	2	800	192	211	647	699	47	64
9	GP-1000	2	1 000	234	211	647	699	58	78
10	GP-1200	2	1 200	276	211	647	699	68	92
11	GP-1500	2	1 500	276	211	798	850	82	115
12	GP-2000	2	2 000	400	214	773	825	113	160
13	GP-2500	2	2 500	488	214	773	825	138	195
14	GP-3000	2	3 000	577	214	773	825	165	234

表 2 蓄电池容量规格及尺寸(第Ⅱ系列)

序号	蓄电池型号	额定电压 V	10小时率 额定容量 A·h	最大外型尺寸 mm				参考质量 kg	
				长	宽	槽高	参考总高	无液	带液
1	GP-1000	2	1 000	277	212	650	730	66	88
2	GP-1500	2	1 500	399	214	775	850	101	150
3	GP-1875	2	1 875	399	214	775	850	119	164
4	GP-2000	2	2 000	399	214	775	850	126	169
5	GP-2500	2	2 500	578	214	775	850	166	215
6	GP-3000	2	3 000	578	214	775	850	192	237

表 3 蓄电池容量规格及尺寸(第Ⅲ系列)

序号	蓄电池型号	额定电压 V	10小时率 额定容量 A·h	最大外型尺寸 mm				参考质量 kg	
				长	宽	槽高	参考总高	无液	带液
1	GP-200	2	200	145	206	355	410	16	23
2	GP-250	2	250	145	206	355	410	18	24
3	GP-300	2	300	145	206	355	410	20	26
4	GP-350	2	350	166	206	471	526	24	36
5	GP-420	2	420	166	206	471	526	27	38
6	GP-490	2	490	166	206	471	526	30	40
7	GP-600	2	600	145	206	646	701	37	47
8	GP-800	2	800	191	210	646	701	51	67
9	GP-1000	2	1 000	275	210	646	701	64	85
10	GP-1200	2	1 200	275	210	646	701	73	92
11	GP-1500	2	1 500	397	212	772	827	96	145
12	GP-1875	2	1 875	397	212	772	827	113	158
13	GP-2000	2	2 000	397	212	772	827	120	163
14	GP-2500	2	2 500	576	212	772	827	155	218
15	GP-3000	2	3 000	576	212	772	827	180	235

表 4 蓄电池容量规格及尺寸(第Ⅳ系列)

序号	蓄电池型号	额定电压 V	10 小时率 额定容量 A·h	最大外型尺寸 mm				参考质量 kg	
				长	宽	槽高	参考总高	无液	带液
1	3-GP-150	6	150	233	224	345	378	30	41
2	3-GP-200	6	200	272	205	350	363	35	47
3	3-GP-250	6	250	380	205	350	363	44	61
4	3-GP-300	6	300	380	205	350	363	51	67

表 5 蓄电池容量规格及尺寸(第Ⅴ系列)

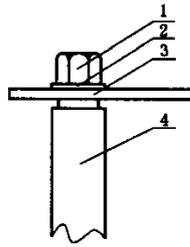
序号	蓄电池型号	额定电压 V	10 小时率 额定容量 A·h	最大外型尺寸 mm				参考质量 kg	
				长	宽	槽高	参考总高	无液	带液
1	6-GP-50	12	50	272	205	350	363	25	38
2	6-GP-100	12	100	272	205	350	363	38	50
3	6-GP-150	12	150	380	205	350	363	53	70

## 5 蓄电池的端子极性标识

蓄电池的正极端子附近用符号“+”，以凸起或凹陷的形式标记正极性；负极端子附近用符号“-”，以凸起或凹陷的形式标记负极性。标记使用的符号“+”和符号“-”，其实际长度应不小于 5 mm，高度不应小于 0.5 mm。

## 6 蓄电池的连接方式

6.1 蓄电池端子采用螺栓连接方式，见图 2。



- 1——螺栓端子；
- 2——垫圈；
- 3——电缆接头；
- 4——蓄电池端子。

图 2

- 6.2 蓄电池连接时电池间距不得少于 5 mm。
  - 6.3 允许制造商根据用户要求确定蓄电池安装方向。
-